

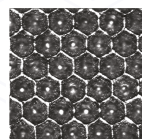
## 段ボール用グルーロール 糊ロール



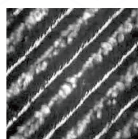
### ブラックパールセラミックコーティング により、均一な糊付けと糊使用量削減を同時に実現！

CAE社は、正確かつ制御された澱粉糊の塗布を何度も繰り返し行う、高品質のグルーロールを製造しております。

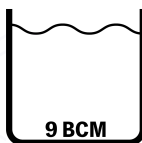
ブラックパールセラミック技術の高度な精度と、高度な高精細レーザー彫刻の組み合わせにより、従来技術で製造されたグルーロールよりも厳しい公差を製造することができます。これにより、使用する澱粉糊のコストを削減しながら、品質を向上させることができます。



従来型ハニカム60°セル  
200LPI



tCell  
360LPI



従来型のグルーロール

上画像は、従来のラインパターンのグルーロールを使用した際の澱粉糊の塗布サンプルです。



ブラックパールセラミック・グルーロール

上画像は、CAE社の高度なラインパターンであるグルーロールを使用した均一な澱粉糊の塗布サンプルです。



CAE社の高度なセラミックグルーロールを使用すると、接着不足や巻き込みを心配することなく隙間の精密制御が可能となります。従来式グルーロールのユーザー様に、最新式ブラックパールセラミックコーティングおよび自動レーザー彫刻技術をご使用いただければ、最新技術の進歩を実感していただけます。

### 高精細な転移を可能とし、 澱粉糊の使用量を最大30%節約

従来型ハニカム60°セルの9BCM容量は、アニロックス線数は200LPIになりますが、tCellでは360LPIとすることが可能となるだけでなく、セルの深さをより浅く、しかもセル内面はブラックパールコーティングで高い面粗度が確保され、転移率の向上と共にセル内の残肉も減り、洗浄効率も上がるという、全てに優れた性能を有しております。

## ブラックパールセラミックコーティング で得られるアドバンテージ

### 長寿命化

- セラミック冶金により、従来の銅クロム合金よりも長寿命を実現

### コスト削減

- 独自のコーティング特性による、強い耐腐食性と耐クロム剥離性

### 高精度転移

- 厳密なTIR/OD公差管理により、ウェブに近く均一な隙間を確保
- 超硬特性の鏡面仕上ドクターロール
- 公差管理で、反り、ヨレ、波打減少
- 高精度セルによる糊の消費量削減
- ウェブ全体での安定した均一転移
- 糊付けの再現性と作業速度が向上
- 洗浄メンテナンスが短時間で完了

